

Istruzioni di montaggio del ACSS

Attrezzi necessari : un piccolo martello, un cacciavite piatto, trapano elettrico con una punta da 4 o 4,5 mm , un taglierino con la lama nuova. Una coltello con la lama ud uncino, come quelli usati per tagliare la moquette, sarebbe meglio e più sicuro, un pennarello.

1 – Smontaggio del sistema originale HEAD (d'ora in poi "HS")

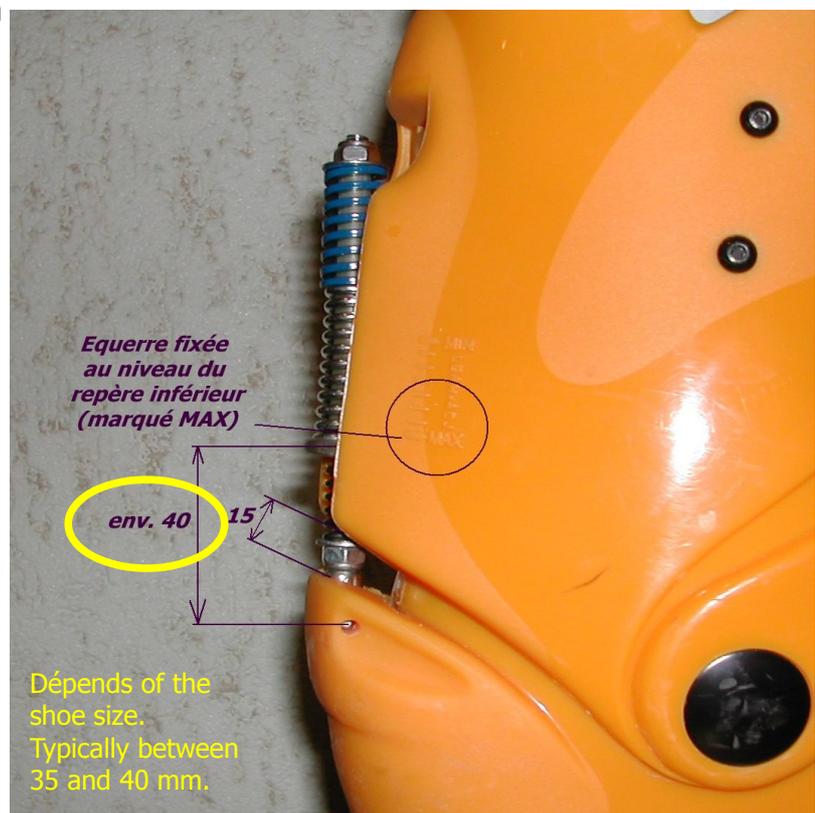
- Sfilare il perno di sicurezza inferiore con l'attrezzo apposito (o un chiodo)
- Smontare gli HS tirando verso l'alto.
- Tenete le molle originali HS.

2 – Tagliare la parte interna degli scafi

- Sfilare la scarpetta
- Sarebbe meglio far ammorbidire la plastica degli scafi facendola riscaldare vicino ad un termosifone.
- Tagliare gli scafi . 2 tipi di tagli possibili :
 - livello 1 – morbidezza media
 - livello 2 – morbidezza massima

3 – Installazione della L di acciaio.

- Posizionare la L di acciaio circa al altezza della scritta max sugli scafi
- La molla per il back deve essere un po' compressa.
- Segnare dove forare con un pennarello
- Fare due fori da 4 o 4,5 mm per fissare la L .
- Fissare la L con due viti con la testa piatta.



4 – Montaggio e regolazione

- Montare la molla del back sull'asta filettata e passare l'asta attraverso il foro nella L di acciaio.
Montare la testa nel suo alloggiamento nella parte inferiore dello scafo.
- Rinfilare il perno.
- Montare la molla del front: Quella Head+ quella verde fornita con l'ACSS
- Montare il dado superiore con la rondella
- Il dado superiore permette di regolare il precarico della molla e quindi la durezza e la posizione
- Per regolare inizialmente l'angolo del gambaleto è possibile usare un dado nella parte bassa della barra filettata (dado non incluso)

Taglio dello scafo per migliorare la flessibilità degli scarponi

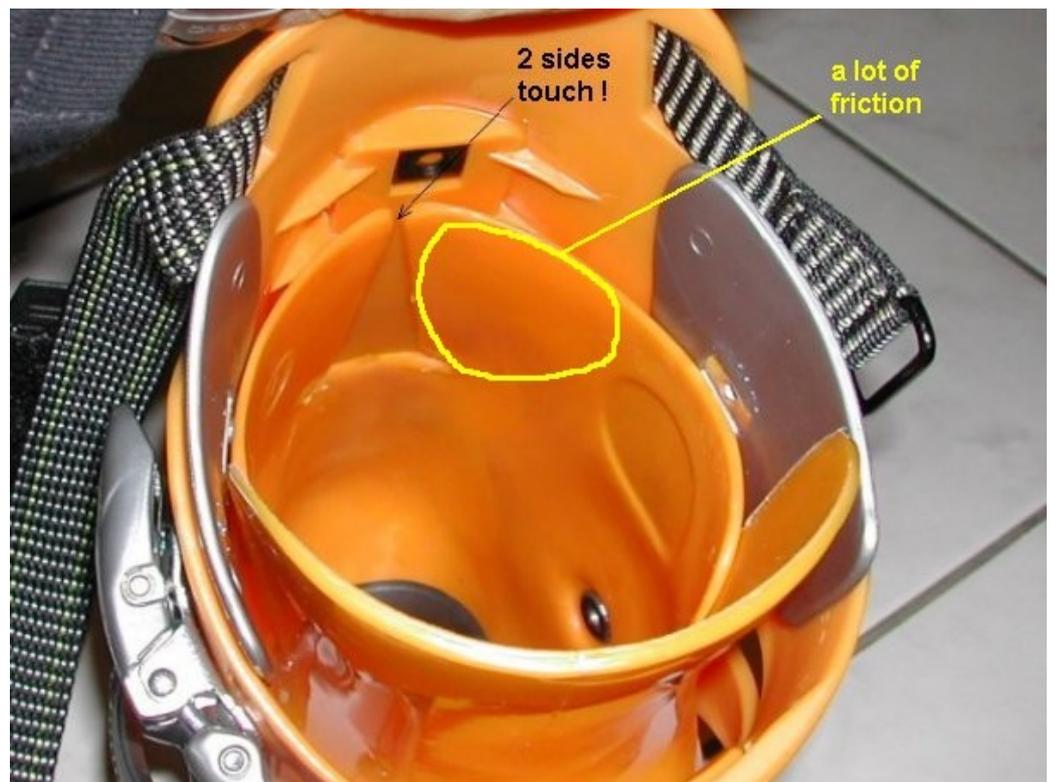
Il problema con la conformazione di fabbrica

C'è uno spazio tra i due lati del gambaleto (gap), lato interno.

Quando lo scarpone flette questi si toccano (2 sides touch).

C'è anche molto attrito tra la parte inferiore e superiore dello scafo (a lot of friction).

Questo impedisce all' ACSS (sistema a molla), di funzionare correttamente.



Migliorie Livello #1.

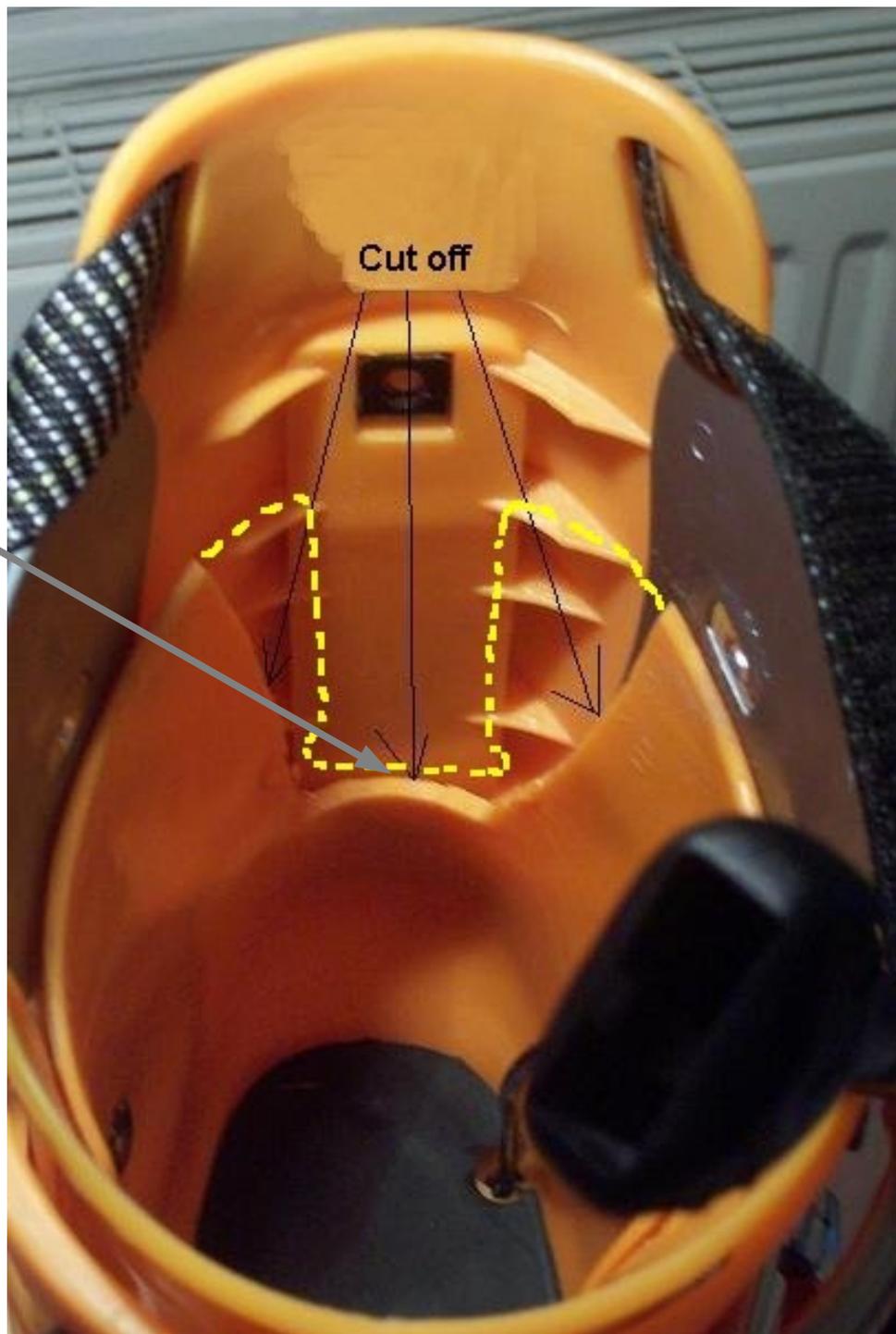
ATTENZIONE: Usate guanti e maschera di protezione.

Se volete solo un po' di flessibilità in più, tagliare le porzioni della parte interna del gambaletto che generano l'attrito (cut off).

Le linee tratteggiate indicano la parte interna del gambaletto prima del taglio.

Usate un buon taglierino con la lama ad uncino.

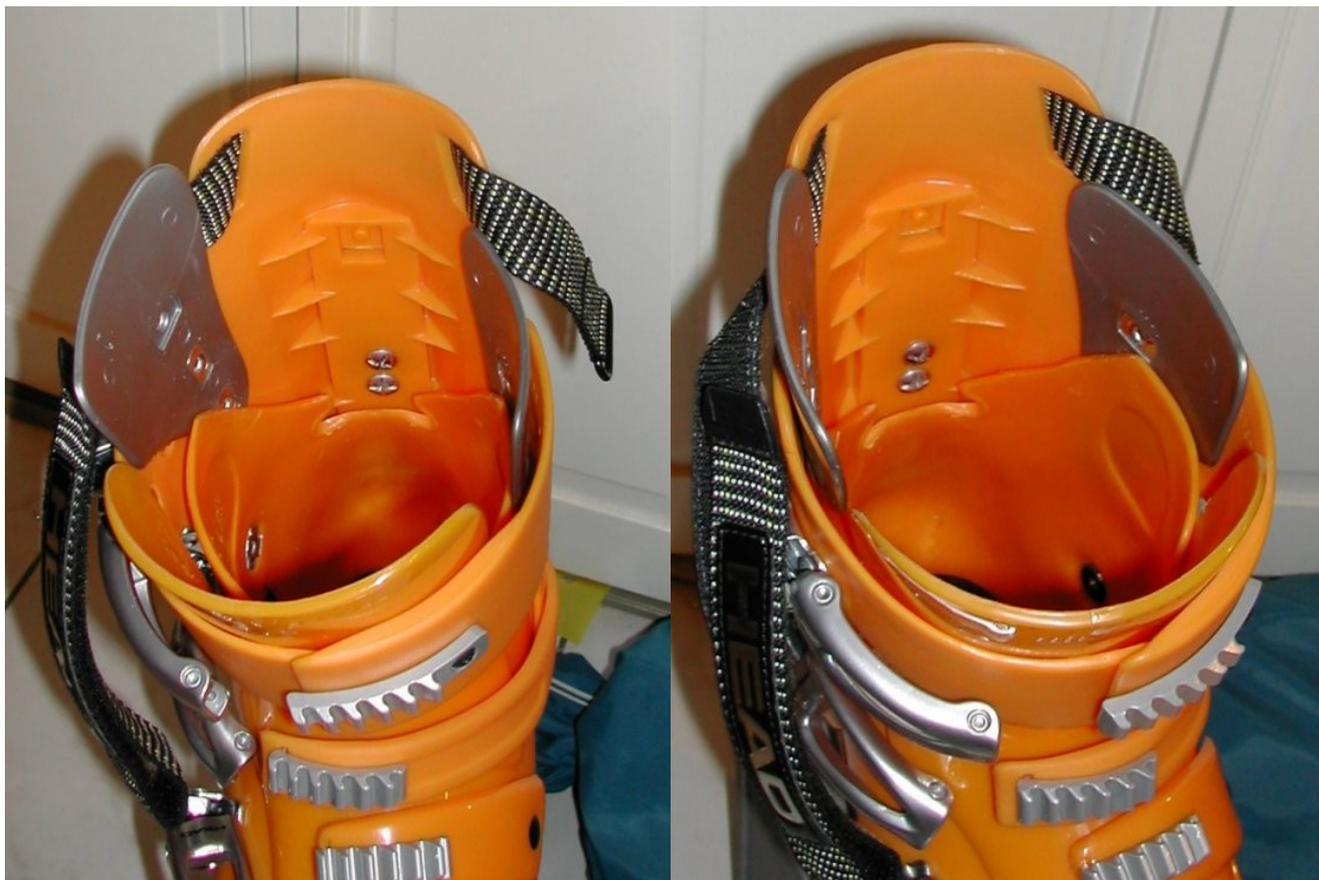
Se riscaldate gli scafi vicino posizionandoli vicino ad un termosifone sarà più semplice eseguire il taglio.



Per prevenire inceppamenti tra le due parti del gambaletto non tagliate sotto questa linea.

Migliorie Livello #2

Per migliorare estremamente la flessibilità , rimuovete porzioni maggiori (sempre senza esagerare) !



A questo punto , la vite laterale(pivot point) tocca.
Ingrandire il foro a forma di fagiolo(enlarge this hole), usando ad esempio il Dremel.

Per ridurre l'attrito
mettere una rondella D4.



Migliorie Livello #3

Un'altra modifica ancora più radicale è spiegata nel forum ma richiede maggiore abilità e attrezzatura.

Vedere : <http://www.extremecarving.com/forum/viewtopic.php?t=1034> pagina 19.

Spiegazioni in inglese in corsivo.