

Montage de l'ACSS

Matériel nécessaire : petit marteau, tournevis plat, perceuse avec forêt D4 ou 4.5, cutter avec lame neuve, chasse goupille

1 - démontage du système d'origine

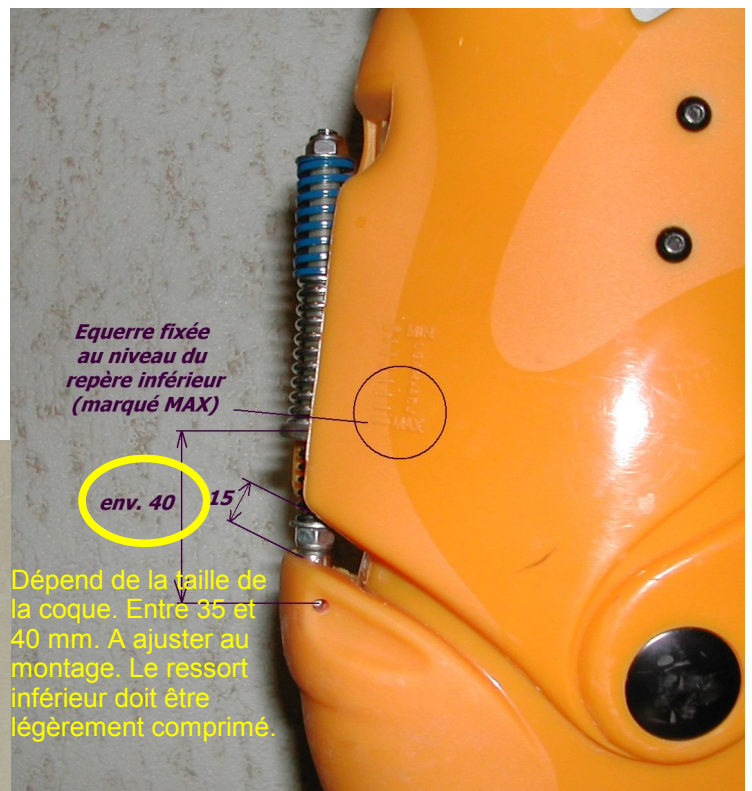
- chasser d'abord la goupille du bas avec un chasse goupille (à défaut un gros clou)
- retirer le système en le pivotant vers le haut
- récupérer le ressort d'origine

2 - découpe de la coque interne

- enlever le chausson interne
- il est préférable de laisser les chaussures 1 ou 2 heures près d'un radiateur pour chauffer la coque et ramollir le plastique
- découper la coque . 2 niveaux de découpe possible :
 - niveau 1 - souplesse moyenne
 - niveau 2 - souplesse maximum

3 - fixation de l'équerre.

- Positionner l'équerre approximativement au niveau du repère inférieur gravé "MAX".
- Ajuster la position de l'équerre afin qu'en position "repos" de la chaussure le ressort backside doit être très légèrement comprimé.
- Marquer l'emplacement des trous de fixation avec un feutre
- percer 2 trous D4.5 ou D4 pour fixer l'équerre
- fixer l'équerre par l'intérieur avec les 2 vis à tête plate.



4 - montage et réglage

- monter le ressort de compression backside sur la tige filetée et passer la tige filetée dans le trou de l'équerre, puis positionner la tête dans le logement inférieur de la coque.
- remettre la goupille inférieure en place
- monter les ressorts frontside : origine Head + ressort vert fourni
- mettre l'écrou supérieur avec la rondelle.
- l'écrou supérieur permet de régler la précontrainte et la dureté du système de ressort en frontside.
- pour un réglage de l'inclinaison initiale de la tige, il est possible de rajouter un écrou en bas de la tige filetée (non fourni)

Découpe des coques pour améliorer la souplesse de la chaussure

Le problème avec les chaussures d'origine :

Il y a un espace (gap) entre les 2 parties de la coque. Lors de la flexion, ces 2 parties viennent en contact et bloquent le fonctionnement de la chaussure (flèche noire sur la photo 2)

On constate aussi une friction importante plastique / plastique dans la zone de recouvrement coque / tige. Ce frottement gêne le fonctionnement du système à ressorts.



Illustration 1: chaussure au "repos"

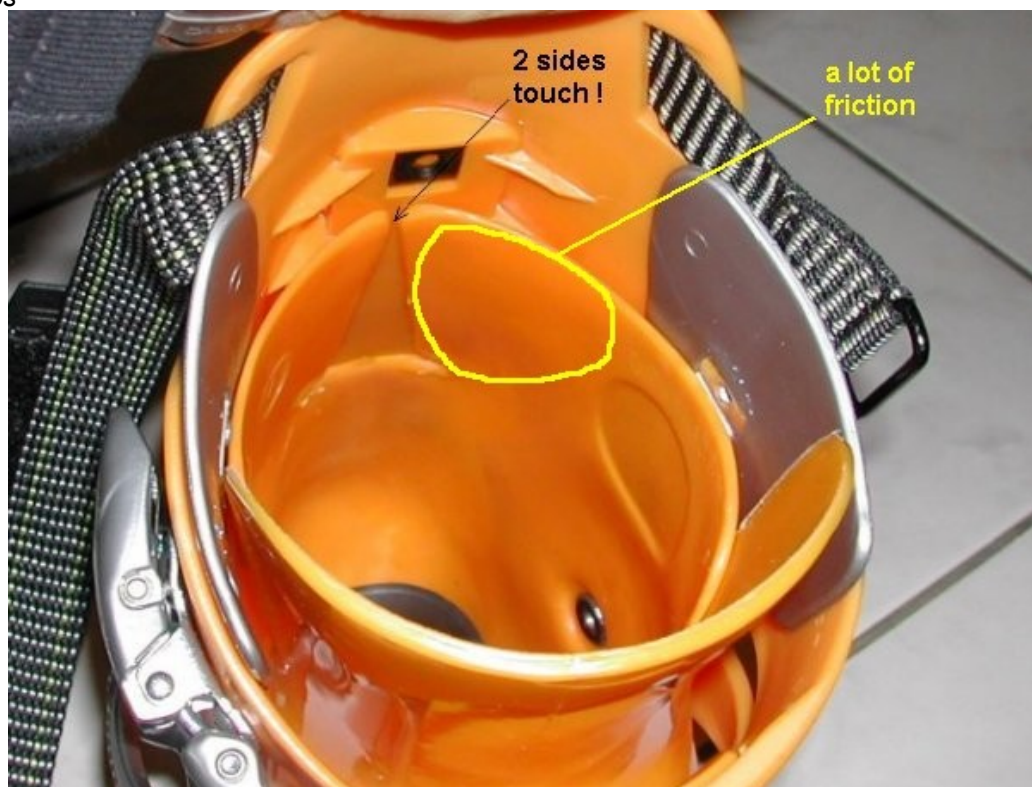


Illustration 2: chaussure en flexion

Amélioration , niveau 1

Pour gagner un peu de flexion, il suffit de découper la zone de la coque venant frotter sur la tige.

Les pointillés montrent la forme initiale de la coque.

Utiliser un cutter avec une lame neuve. L'idéal est une lame en forme de crochet, utilisée pour la découpe de la moquette.

Attention : porter des gants et des lunettes pour éviter tout accident et risque de blessure lors de la découpe de la coque

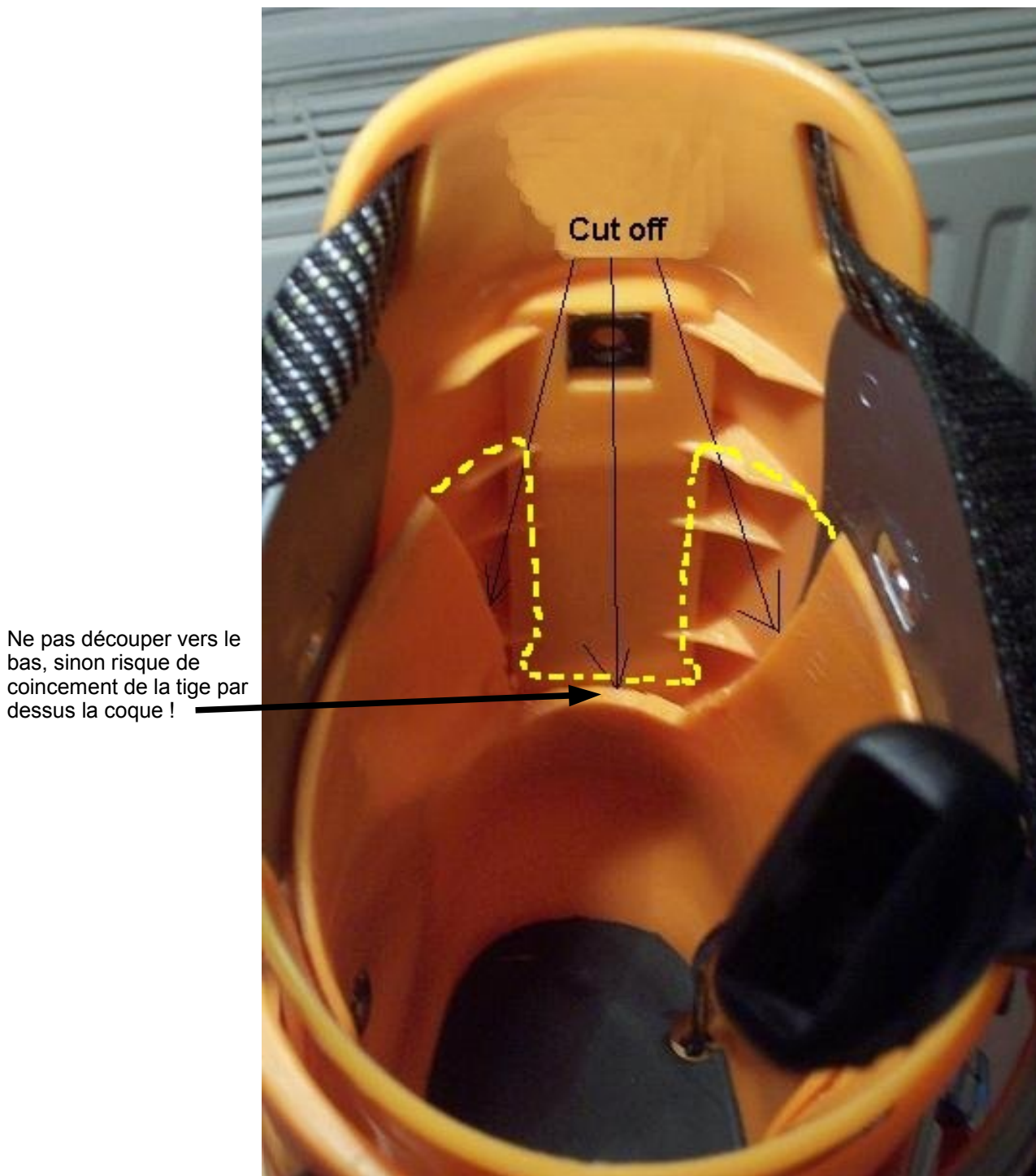


Illustration 3: découpe de base

Amélioration niveau 2

Pour améliorer encore la flexion, il est possible d'enlever encore un peu plus de plastique de façon à ce que l'articulation coque / tige soit totalement libre.



Illustration 4: découpe avancée



Illustration 5: découpe avancée

A ce stade de découpe, on constate qu'une vis au niveau du point de pivotement touche dans son logement. Il faut agrandir le logement en forme de haricot avec un cutter ou un outil type Dremel. Sur les modèles à partir de 2005/2006 (noires) ce trou a été modifié et est assez grand d'origine.

Au remontage on peut rajouter une rondelle entre la boucle et l'écrou noyé dans le plastique. Ca permet de réduire le frottement de la boucle sur la coque (visible sous le S de Stratos)

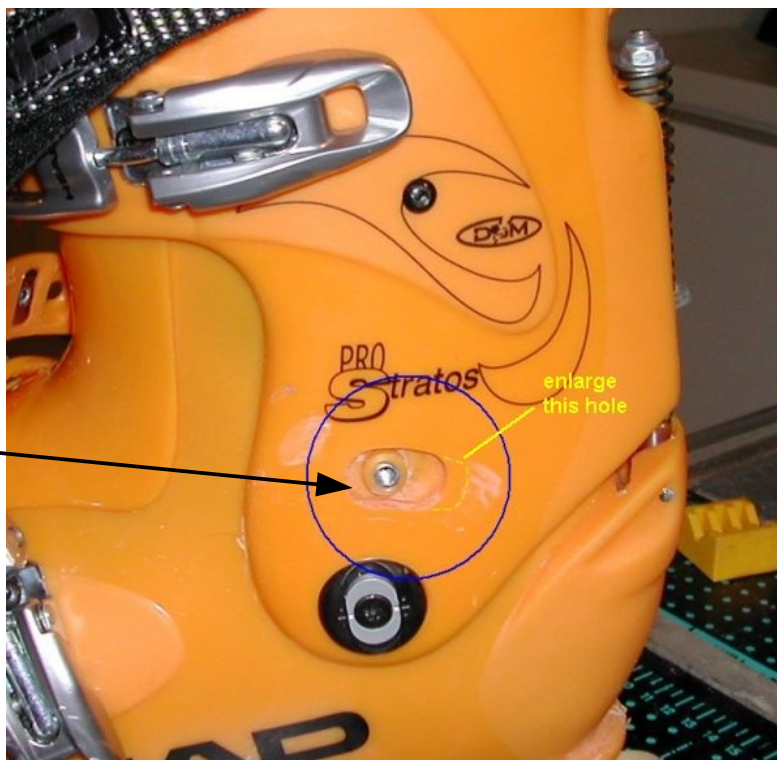


Illustration 6: agrandir le trou oblong

Amélioration 3 (Merci à Thierry pour cette modif très efficace)

En flexion maxi, il y a un frottement important de la tige sur la coque au niveau du talon.

Trou D4 à travers tige + coque

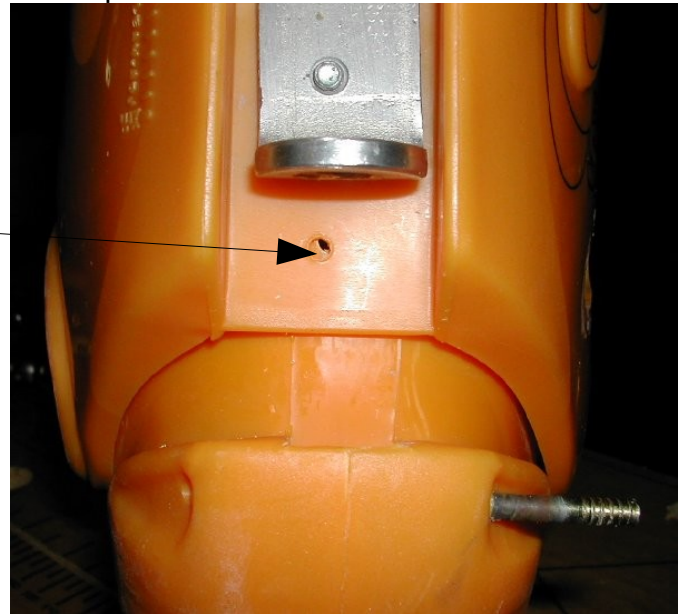


Illustration 7.: perçage d'un trou D4. (chaussure fléchie)

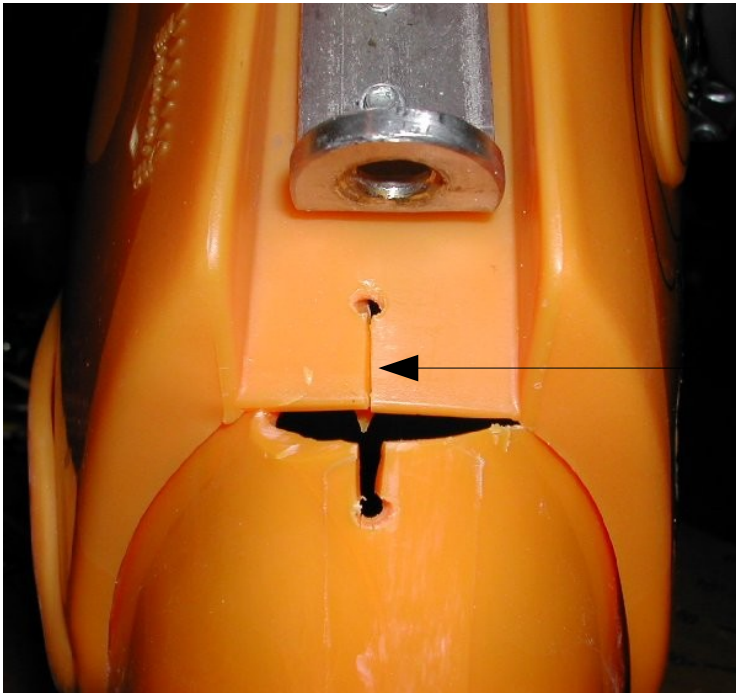


Illustration 8.: faire une fente au cutter

Ouvrir une fente au cutter



Illustration 9.: En position flexion maxi. Le débattement est limité par la compression des ressorts.

Une autre **modification** plus **radicale**, mais nécessitant plus de matériel est décrite sur le forum Sward.
Post [Tuning] Head Stratos Pro : <http://www.extremecarving.com/forum/viewtopic.php?t=1034>
C'est à la page 19 de ce post.